

## Ferrari 296 GTS, AFS-Karbon-LED-Lenkrad-Rennsitze-Lift

### Details



Preis

**359.900 €**

19% MwSt.

<b>HU</b>	06.2026
<b>Leistung</b>	610 kW / 829 PS
<b>Kilometerstand</b>	890 km
<b>Kraftstoff</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Anzahl Sitze</b>	2
<b>Anzahl Türen</b>	2/3
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	03/2023
<b>Farbe</b>	Blau

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren hinten
- Tempomat

### Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh  
Gottlieb-Daimler-Str. 25b  
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311  
E-Mail: [f.fiegenschuh@fiegenschuh.com](mailto:f.fiegenschuh@fiegenschuh.com)

## Ferrari 296 GTS, AFS-Karbon-LED-Lenkrad-Rennsitze-Lift

- Radio DAB

- LED-Tagfahrlicht

- adaptives Kurvenlicht

- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

Vielen Dank für Ihr Interesse an diesem wunderschönen Ferrari 296 GTS.

Das Fahrzeug ist sehr gut ausgestattet, aus Erstbesitz und aufgrund der sehr geringen Laufleistung im Neuzustand.

Das Fahrzeug verfügt über die Ferrari Neuwagengarantie bis 06/2026, die dann bis 06/2030 verlängert werden kann.

Das Ferrari Maintenance Paket gilt bis 2030.

Finanzierung / Leasing möglich!

Bei Fragen / Wünschen zu diesem Fahrzeug stehen wir Ihnen gerne telefonisch unter

02301/9873311,

02301-9873322,

0173-2819965 oder per Email unter [info@fiegenschuh.com](mailto:info@fiegenschuh.com) zur Verfügung.

Das Fahrzeug verfügt über folgende Ausstattung:

Lackierung: BLU TOUR DE FRANCE 70 (8200)

Innenraum: NERO 8500

Sitze: NERO 152

- ACPL Apple CarPlay
- AFS1 AFS Scheinwerfersystem SEL
- ALCN INTC Sitzmittelbahn in Alcantara
- BIC2 Zweifarbige Lackierung NERO DS 1250
- CALY Bremsättel in yellow
- CIIP Kombiinstrument Karbon
- CIMP Karbon Matt-Finish
- CISK Schweller Karbon
- CITZ Oberer Mitteltunnel Karbon
- CLDT Details innen EXTRACAMPIONARIO
- CLDX in Leder EXTRARANGE PELLE GIALLA 1
- ECAL Notrufsystem
- ELEV Frontlift
- EMPH Cavallino gestickt auf Kopfstütze FILO G
- EXAB Auspuffendrohre in Black Ceramic
- FCAM Frontkamera
- LEDS Lenkrad Karbon & LED
- LOGO Embleme "Scuderia Ferrari"
- MIR3 Elektrochromer Rückspiegel
- PAC1 Rückfahrkamera
- PAR2 Parksensoren vorne & hinten
- PNCC Klassische Farbe: Blu Tour De France 70
- RSCH Rennsitze in Karbon SEDILI Racing

## Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh  
Gottlieb-Daimler-Str. 25b  
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311

E-Mail: [f.fiegenschuh@fiegenschuh.com](mailto:f.fiegenschuh@fiegenschuh.com)

## Ferrari 296 GTS, AFS-Karbon-LED-Lenkrad-Rennsitze-Lift

- RSES Lift für Rennsportsitze
- RSFG Schmiedefelgen "Diamond Style"
- TWIN Radschrauben in Titanium
- WIRE Ladegerät kabellos für Smartphone

**Fahrzeug wird im Kundenauftrag verkauft!**

**Zwischenverkauf, Änderungen & Irrtümer vorbehalten!**

## Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh  
Gottlieb-Daimler-Str. 25b  
59439 Holzwickede

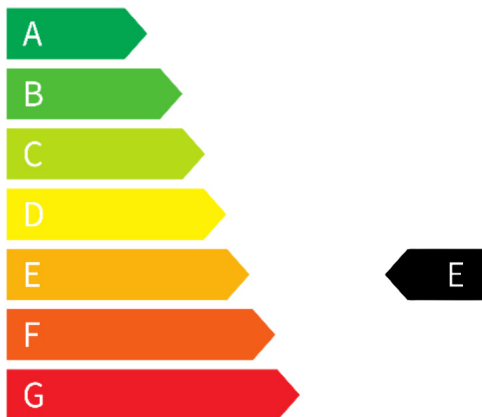
Tel.: 023019873311  
E-Mail: [f.fiegenschuh@fiegenschuh.com](mailto:f.fiegenschuh@fiegenschuh.com)

## Ferrari 296 GTS, AFS-Karbon-LED-Lenkrad-Rennsitze-Lift

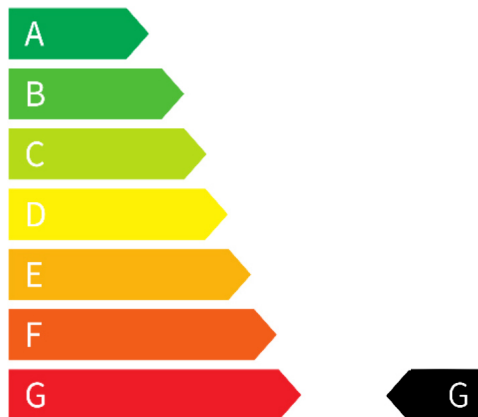
### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 6,5 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 12,2 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 11,0 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 115 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): E  
CO<sub>2</sub>-Klasse (leere Batterie): G  
Reichweite elektrisch (EAER): 16 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 15,3 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 12,5 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,0 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,3 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



CO<sub>2</sub> - Klasse bei entladener Batterie



### Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh  
Gottlieb-Daimler-Str. 25b  
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311  
E-Mail: [f.fiegenschuh@fiegenschuh.com](mailto:f.fiegenschuh@fiegenschuh.com)