

## McLaren Artura-Lift-Tech.Pack-Prac.Pack-B&W-Steuer!

### Details



Preis **232.900 €**  
19% MwSt.

Leistung	500 kW / 680 PS
Kilometerstand	2.300 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2023
Farbe	Orange

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Traktionskontrolle
- Alarmanlage
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- Plug-in-Hybrid
- Adaptives Fahrwerk
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB

### Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh  
Gottlieb-Daimler-Str. 25b  
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311  
E-Mail: [f.fiegenschuh@fiegenschuh.com](mailto:f.fiegenschuh@fiegenschuh.com)

## McLaren Artura-Lift-Tech.Pack-Prac.Pack-B&W-Steuer!

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

- adaptives Kurvenlicht

- Pannenkitt

## Fahrzeugbeschreibung

Vielen Dank für Ihr Interesse an diesem wunderschönen McLaren Artura.

Der McLaren Artura ist ein Plug-in-Hybrid-Supersportwagen mit 700 PS Systemleistung, bestehend aus einem 3 Liter V6-Biturbo und einem E-Motor. Von 0-100 km/h gehts 3,0 Sekunden, die Höchstgeschwindigkeit liegt bei 330 km/h und die rein elektrische Reichweite liegt bei ca. 30 km.

Dieses Fahrzeug hier ist im Erstbesitz, aufgrund der niedrigen Fahrleistung im Neuzustand und mit einer Steinschlagschutzfolie foliert.

Der letzte Service war im Mai 2025 und die Garantie läuft noch bis 19.05.2028.

Das Fahrzeug hat nach einem Update bei McLaren 700 PS!

Bei Fragen / Wünschen zu diesem tollen Fahrzeug stehen wir Ihnen gerne telefonisch unter

02301-9873311,

02301-9873322, mobil unter

0173-2819965 oder per Email unter [info@fiegenschuh.com](mailto:info@fiegenschuh.com) zur Verfügung.

**Finanzierung / Leasing möglich!**

**Das Fahrzeug hat folgende Ausstattung:**

- Lackierung "Ember Orange" (ELITE 3)
- Innenraum "Graphite & Jet Black with Ember Orange"
- ClubSport Seats with Lumber adjustment
- Sports Exhaust
- Exhaust & Hot Vee Finisher Stealth
- Gloss Black Roof
- Thermal Insulated Windscreen
- Rear Spoiler Gloss Carbon Fibre
- Performance
- Engine Cover in Satin Titanium
- Front Fender Louvres Gloss Carbon Fibre
- McLaren brandes Floor Mat Set
- Technology Pack
- Practicality Pack
- Vehicle Tracking System
- Special Colour Brake Calipers
- Bowers & Wilkins Sound System
- Dynamo Forged Alloy 10 Spoke Super Lightw.
- Carbon Fibre Pack
- Carbon Fibre Interior Pack
- Lackierung "Ember Orange" (ELITE 3)
- Innenraum "Graphit & Jet Black mit Ember Orange"

## Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh  
Gottlieb-Daimler-Str. 25b  
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311

E-Mail: [f.fiegenschuh@fiegenschuh.com](mailto:f.fiegenschuh@fiegenschuh.com)

## McLaren Artura-Lift-Tech.Pack-Prac.Pack-B&W-Steuer!

- ClubSport-Sitze mit Lendenwirbelverstellung
- Sportauspuff
- Auspuff und Hot-V-Finisher-Stealth
- Hochglanzschwarzes Dach
- Wärmeisolierte Windschutzscheibe
- Heckspoiler aus glänzender Kohlefaser
- Motorabdeckung aus satiniertem Titan
- Lamellen des vorderen Kotflügels aus glänzender Kohlefaser
- Fußmattensatz der Marke McLaren
- Technologiepaket
- Praktikabilitätspaket
- Fahrzeugverfolgungssystem
- Bremsättel in Sonderfarbe
- Bowers & Wilkins Soundsystem
- Dynamo Forged Alloy 10 Speichen Super Lightw.
- Kohlefaserpaket
- Carbonfaser-Innenausstattungs paket

**Fahrzeug wird im Kundenauftrag verkauft!**

**... Zwischenverkauf, Änderungen & Irrtümer vorbehalten!**

## Kontakt

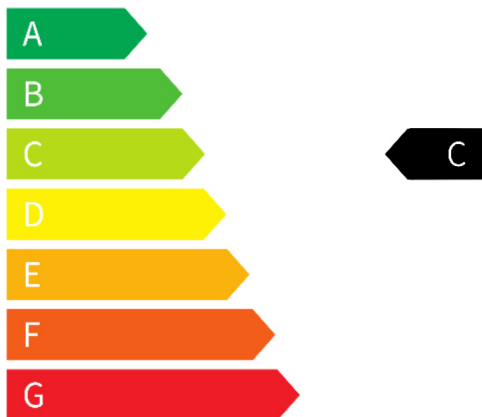
Fahrzeug Forum Fiegenschuh  
Gottlieb-Daimler-Str. 25b  
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311  
E-Mail: [f.fiegenschuh@fiegenschuh.com](mailto:f.fiegenschuh@fiegenschuh.com)

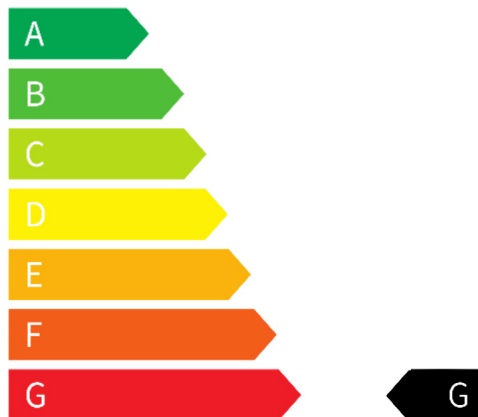
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 3,8 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 14,6 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 14,3 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 108 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): C  
CO<sub>2</sub>-Klasse (leere Batterie): G  
Reichweite elektrisch (EAER): 33 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 17,2 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 15,2 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 12,8 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,4 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



CO<sub>2</sub> - Klasse bei entladener Batterie



## Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh  
Gottlieb-Daimler-Str. 25b  
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311  
E-Mail: [f.fiegenschuh@fiegenschuh.com](mailto:f.fiegenschuh@fiegenschuh.com)