

McLaren Artura-Lift-Tech.Pack-Prac.Pack-B&W-Steuer!

Details



Preis

232.900 €

19% MwSt.

Leistung	500 kW / 680 PS
Kilometerstand	2.300 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2023
Farbe	Orange

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Alarmanlage
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- Plug-in-Hybrid
- Adaptives Fahrwerk
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh
Gottlieb-Daimler-Str. 25b
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311
E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

McLaren Artura-Lift-Tech.Pack-Prac.Pack-B&W-Steuer!

- LED-Scheinwerfer

- adaptives Kurvenlicht

- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Vielen Dank für Ihr Interesse an diesem wunderschönen McLaren Artura.

Der McLaren Artura ist ein Plug-in-Hybrid-Supersportwagen mit 700 PS Systemleistung, bestehend aus einem 3 Liter V6-Biturbo und einem E-Motor. Von 0-100 km/h gehts 3,0 Sekunden, die Höchstgeschwindigkeit liegt bei 330 km/h und die rein elektrische Reichweite liegt bei ca. 30 km.

Dieses Fahrzeug hier ist im Erstbesitz und aufgrund der niedrigen Fahrleistung im Neuzustand.

Bei Fragen / Wünschen zu diesem tollen Fahrzeug stehen wir Ihnen gerne telefonisch unter 02301-9873311,

02301-9873322, mobil unter

0173-2819965 oder per Email unter info@fiegenschuh.com zur Verfügung.

Finanzierung / Leasing möglich!

Das Fahrzeug hat folgende Ausstattung:

- Lackierung "Ember Orange" (ELITE 3)
- Innenraum "Graphite & Jet Black with Ember Orange"
- ClubSport Seats with Lumber adjustment
- Sports Exhaust
- Exhaust & Hot Vee Finisher Stealth
- Gloss Black Roof
- Thermal Insulated Windscreen
- Rear Spoiler Gloss Carbon Fibre
- Performance
- Engine Cover in Satin Titanium
- Front Fender Louvres Gloss Carbon Fibre
- McLaren brandes Floor Mat Set
- Technology Pack
- Practicality Pack
- Vehicle Tracking System
- Special Colour Brake Calipers
- Bowers & Wilkins Sound System
- Dynamo Forged Alloy 10 Spoke Super Lightw.
- Carbon Fibre Pack
- Carbon Fibre Interior Pack

Fahrzeug wird im Kundenauftrag verkauft!

... Zwischenverkauf, Änderungen & Irrtümer vorbehalten!

Kontakt

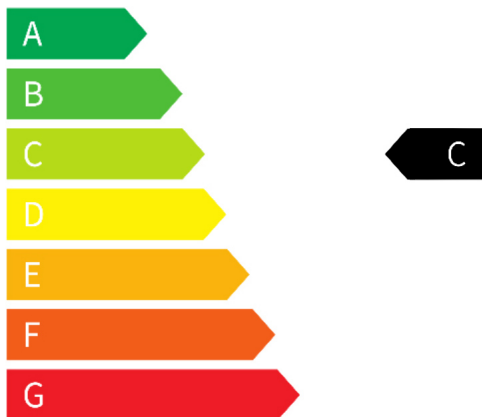
Fahrzeug Forum Fiegenschuh
Gottlieb-Daimler-Str. 25b
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311
E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

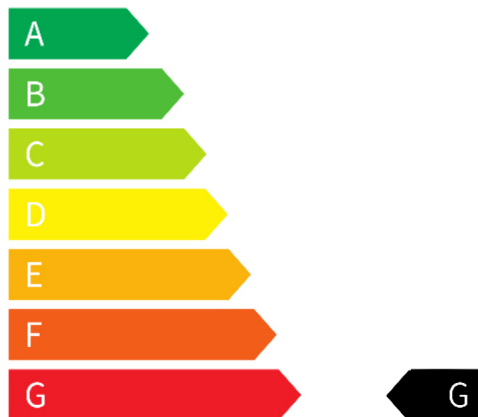
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 3,8 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 14,6 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 14,3 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 108 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): C
CO₂-Klasse (leere Batterie): G
Reichweite elektrisch (EAER): 33 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 17,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 15,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 12,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,4 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh
Gottlieb-Daimler-Str. 25b
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311
E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com