## **Details**



Leistung	368 kW / 500 PS
Kilometerstand	985 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Erstzulassung	09/2016
Farbe	Weiß

**Preis** 

349.900 €

## **Ausstattung**

_	Leichtmetallfe	laen
	Loidinitinotanio	igci i

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Garantie

- Elektr. Seitenspiegel

- CD-Spieler

- Traktionskontrolle

- Notbremsassistent

- Lederlenkrad

- Soundsystem

- USB

- Innenspiegel autom. abblendend

- Tuner/Radio

- adaptives Kurvenlicht

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Regensensor

- Sportfahrwerk

- Freisprecheinrichtung

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Alarmanlage

- Notrufsystem

- Sprachsteuerung

- Sommerreifen

- 2-Zonen-Klimaautomatik

- LED-Tagfahrlicht

- Pannenkit

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Sportsitze

- Bluetooth

- Lichtsensor

- Start/Stopp-Automatik

- Armlehne

- Reifendruckkontrolle

- Touchscreen

- Scheinwerferreinigung

- Tempomat

- LED-Scheinwerfer

## **Kontakt**

Tel.: 023019873311

E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

## Fahrzeugbeschreibung

Vielen Dank für Ihr Interesse an diesem wunderbaren Porsche 991 R.

Der 911 R ist ein auf 991 Stück limitiertes Sondermodell.

Dieses Fahrzeug hier hat die Nummer 23, der Erstbesitzer war ein ehemaliger Porsche-Vorstand.

Der Wagen ist aktuell im Zweitbesitz, scheckheftgepflegt und hat die Porsche Approved Garantie bis 04/2028.

Der letzte Service war im März 2024 bei 959 KM im PZ Böblingen.

Davor war der Wagen im August 2019 bei 636 KM und im September 2021 bei 747 KM im Service, beide Male im Porsche Zentrum Stuttgart.

Aufgrund der sehr geringen Laufleistung ist der Wagen im Neuzustand.

Bei Fragen zu diesem tollen Fahrzeug stehen wir Ihnen gerne telefonisch unter 02301-9873311,

02301-9873322, mobil unter

0173-2819965 oder per Email unter info@fiegenschuh.com zur Verfügung.

Fiananzierung möglich!

Das Fahrzeug verfügt über folgende Ausstattung:

- Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik und Regensensor
- Dekorstreifen in rot
- Seitliche Dekorstreifen in schwarz mit "PORSCHE"-Schriftzug
- Fußmatten
- Einmassenschwungrad
- Hauptscheinwerfer LED schwarz, inkl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS+)
- Innenraumlicht-Paket / Licht-Design-Paket
- Kraftstofftank: 90 Liter
- Liftsystem Vorderachse
- Mittelkonsole / Ablagenetz
- Multimedia Smartphone Applications (Onlinedienste / Apps)
- Porsche Communications Management (PCM) inkl. DVD Navigationsmodul
- Sicherheitsgurte schwarz
- Sitzbezug / Polsterung: Teilleder
- BOSE Surround Sound-System
- Sport-Chrono-Paket
- Tempostat
- Universal-Schnittstelle Audio
- Vorrüstung Vehicle-Tracking-System
- 2-Zonen-Klimautomatik
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Antischlupfregelung (ASR)
- Antriebsart: Heckantrieb
- Automatisches Bremsen Differential (ABD)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Außenspiegel Sport Design

## **Kontakt**

Fahrzeug Forum Fiegenschuh Gottlieb-Daimler-Str. 25b 59439 Holzwickede Tel.: 023019873311

E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

- Außenspiegel Unterschale lackiert (Sport Design)
- Bordcomputer
- Dachhimmel Alcantara
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Entfall Fondsitzanlage
- Getriebe 6-Gang Sport
- Innenausstattung: Zierblende Schalttafel Carbon
- Keramik-Bremsanlage (Porsche Ceramic Composite Brake, PCCB)
- Kopf-Airbag-System Porsche Side Impact Protection System (POSIP)
- Kopf-Schulter-Airbag vorn (Thoraxbag)
- Lenkradkranz und Schalt-/Wählhebelgriff Glattleder
- Mittelkonsole Blende vorn Carbon
- Parkbremse elektrisch
- Porsche Torque Vectoring (PTV)
- Radnaben mit Zentralverschluss
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Seitenairbag vorn
- Sonnenblenden mit Spiegel beleuchtet
- Sport-Auspuffanlage
- Sport-Fahrwerk (PASM) elektronisch gesteuert
- Verglasung getönt
- Vierradlenkung
- Vollschalensitze vorn

#### Das Fahrzeug wird im Kundenauftrag verkauft!

... Zwischenverkauf, Änderungen & Irrtümer vorbehalten!

# Kontakt

Tel.: 023019873311 E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

## **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,3 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 308 g/km

CO2-Klasse: G

#### CO2 - Klasse kombiniert



# **Kontakt**

Tel.: 023019873311 E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

Seite 4/4