

Porsche 991/911 Speedster-PTS Aetnablau-Lift-DAB-Kamera

Details



Preis **327.900 €**

HU	12.2027
Leistung	375 kW / 510 PS
Kilometerstand	20.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2020
Farbe	Blau

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Traktionskontrolle
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Soundsystem
- USB
- Scheinwerferreinigung
- Musikstreaming integriert
- Inspektion neu
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Apple CarPlay
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Kamera
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh
Gottlieb-Daimler-Str. 25b
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311
E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

Porsche 991/911 Speedster-PTS Aetnablau-Lift-DAB-Kamera

- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Vielen Dank für Ihr Interesse an diesem wunderschönen und sehr seltenen Porsche 991 Speedster. Der Porsche 991 Speedster ist auf auf 1948 Einheiten limitiertes Sondermodell und knüpft nahtlos an die lange Historie der Porsche Speedster Baureihe an. Bei diesem Fahrzeug hier handelt es sich um die Limitierungsnummer 57.

Das Fahrzeug ist aus Zweitbesitz und wurde vom aktuellen Besitzer bei einem KM-Stand von 260 übernommen. Aufgrund der sehr seltenen Porsche Sonderfarbe "aetnablau", in der es nur 8 Porsche 991 Speedster gibt, ist dieses Fahrzeug ein wertstabiles Sammlerobjekt.

Das Fahrzeug hatte die Porsche Approved Garantie bis 10/2025, diese kann aber natürlich neu abgeschlossen werden, da der Wagen nach wie vor zugelassen ist.

Die Inspektion wird vor Auslieferung im Porsche Zentrum durchgeführt.

Bei Fragen oder Wünschen zu diesem Fahrzeug stehen wir Ihnen gerne telefonisch unter

02301/9873311,

02301/9873322,

0173-2819965 oder per Mail unter die info@fiegeschuh.com zur Verfügung.

Finanzierung / Leasing möglich!

Das Fahrzeug verfügt u. a. über folgende Ausstattung:

- PTS-Farbe "aetnablau"
- Leder schwarz
- 90 Liter Tank
- Liftsystem Vorderachse
- Steinschlagschutzfolie Vorderwagen
- Windschutzscheibe mit Graukeil
- 2-Zonen Klimaautomatik
- Ablagenetz im Beifahrerfußraum
- Licht-Design-Paket
- Rückfahrkamera
- BOSE Surround Sound System
- Fußmatten
- Abdeckung Scheinwerferreinigungsanlage lackiert in schwarz
- Fahrzeugschlüssel lackiert in Wagenfarbe
- Porsche Communication Management (PCM) inkl. Online-Navigation, Sprachbedienung & Handyvorbereitung
- Automatisch abblendende Innen- & Außenspiegel mit integriertem Regensensor
- Chrono Paket
- Digitalradio
- Räder lackiert in Platinum seidenglanz
- LED-Hauptscheinwerfer schwarz inkl. Porsche Dynamic Light System (PDLS)
- Türeinstiegsblenden Carbon beleuchtet

Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegeschuh
Gottlieb-Daimler-Str. 25b
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311
E-Mail: f.fiegeschuh@fiegeschuh.com

Porsche 991/911 Speedster-PTS Aetnablau-Lift-DAB-Kamera

- **Vollschalensitze 918 Spyder**
- **Porsche Ceramic Composite Brake (PCCB)**
- **Hinterachslenkung**
- **Porsche Active Suspension Management (PASM)**
- **Reifendruckkontrolle**
- **6-Gang-GT-Schaltgetriebe**
- **Alarmanlage mit Innenraumüberwachung**
- **LED-Tagfahrlicht**
- **Apple CarPlay inkl. Sprachsteuerung Siri**
- **Blende Mittelkosole & Zierblende Türtafel Carbon**
- **Tankdeckel Alu-Optik**

Fahrzeug wird im Kundenauftrag verkauft!

... Zwischenverkauf, Änderungen & Irrtümer vorbehalten!

Kontakt

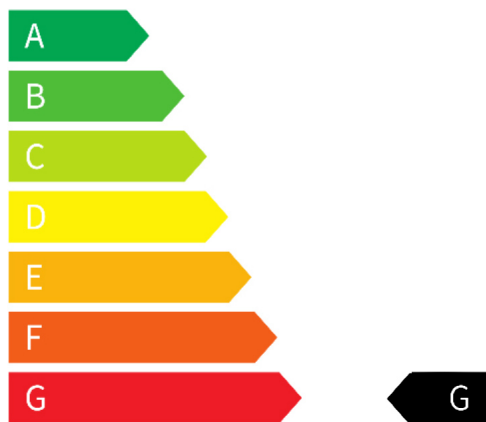
Fahrzeug Forum Fiegenschuh
Gottlieb-Daimler-Str. 25b
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311
E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,8 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 317 g/km
CO₂-Klasse: G

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh
Gottlieb-Daimler-Str. 25b
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311
E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com