#### **Details**



HU	08.2026
Leistung	283 kW / 385 PS
Kilometerstand	6.700 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2023
Farbe	Schwarz

Preis

154.900 € 19% MwSt.

### **Ausstattung**

-	Metallic

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Elektr. Seitenspiegel

- Bordcomputer

- Multifunktionslenkrad

- Traktionskontrolle

- Spurhalteassistent

- Alarmanlage

- Lederlenkrad

- Reifendruckkontrolle

- Sprachsteuerung

- Verkehrszeichenerkennung

- Scheinwerferreinigung

- Apple CarPlay

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Regensensor

- Sportfahrwerk

- Elektr. Sitzeinstellung

- Isofix

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Notbremsassistent

- Armlehne

- Lordosenstütze

- Schaltwippen

- Touchscreen

- Sommerreifen

- Ambiente-Beleuchtung

- Android Auto

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Partikelfilter

- Sportsitze

- Bluetooth

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Start/Stopp-Automatik

- Sitzbelüftung

- Berganfahrassistent

- Notrufsystem

- Soundsystem

- USB

- Blendfreies Fernlicht

- WLAN / Wifi Hotspot

- Musikstreaming integriert

## **Kontakt**

Fahrzeug Forum Fiegenschuh Gottlieb-Daimler-Str. 25b 59439 Holzwickede Tel.: 023019873311

E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

### **Fahrzeugbeschreibung**

Vielen Dank für Ihr Interesse an diesem schönen Porsche 992.1 Targa 4!

Das Fahrzeug ist aus Erstbesitz, sehr schön ausgestattet und aufgrund seiner geringen Laufleistung im neuwertigen Zustand.

Der Wagen ist scheckheftgepflegt (vor Auslieferung frischer Service im PZ) und hat die Porsche Approved Garantie aktuell bis 08/2027.

Bei Fragen zu diesem schönen Fahrzeug können Sie uns gerne telefonisch unter den Rufnummern 02301/9873311,

02301/9873322, mobil unter

0173/2819965 oder per Email unter die info@fiegenschuh.com erreichen!

Finanzierung und Leasing möglich!

Das Fahrzeug verfügt über folgende Ausstattung:

- Ablage-Paket
- Abstandsregeltempostat
- Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik und Regensensor
- Außenspiegel elektr. anklappbar inkl. Spiegelumfelderkennung
- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- Einstiegsleuchte mit LED-Projektor Porsche-Schriftzug
- Fahrassistenz-System: Park-Assistent vorn und hinten inkl. Rückfahrkamera und Surround View
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent inkl. Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Fahrzeug ohne Modellbezeichnung
- Fahrzeug ohne Typbezeichnung auf den Kopfstützen
- Hauptscheinwerfer LED inkl. Porsche Dynamic Light System (PDLS Plus)
- Heckleuchten Exclusiv Design
- Home-Link (Garagentoröffner)
- Innenraumlicht-Paket / Licht-Design-Paket
- Interieur-Paket: Aluminium gebürstet
- Lenksäulenverkleidung Leder
- Liftsystem Vorderachse

## **Kontakt**

Fahrzeug Forum Fiegenschuh Gottlieb-Daimler-Str. 25b 59439 Holzwickede Tel.: 023019873311

E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

- LM-Felgen (Tiefschwarz-Metallic, lackiert)
- LM-Felgen vorn/hinten: 8,5x20 / 11,5x21 (Carrera Exclusive Design Rad, glanzgedreht)
- Pedalerie und Fußstütze aus Aluminium
- Reifen-Reparaturkit
- Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium
- Schriftzug 911 Chromfarben
- Servolenkung Plus (geschwindigkeitsabhängig)
- Sitzbelüftung vorn
- Sitzheizung vorn
- Sound-System BOSE
- Sport-Auspuffanlage mit Endrohren in silber
- Sportsitze vollelektrisch (14-Wege) inkl. Memory-Paket
- Tankdeckel Exclusive Design
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Antriebsart: Allradantrieb
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Connect Plus (Bluetooth, Apple CarPlay, WLAN, Vehicle-Tracking-System)
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Fahrassistenz-System: Kollisionswarnsystem mit Bremseingriff und Fußgängererkennung
- Fußmatten
- Getriebe 8-Gang Doppelkupplungsgetriebe (PDK)
- Getränkehalter
- Innenraumfilter: Aktivkohlefilter (Geruchsfilter)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Keyless Drive
- Kleiderhaken Sitzrückenlehne Leder
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Airbag-System Porsche Side Impact Protection System (POSIP)
- Kopf-Schulter-Airbag vorn (Thoraxbag)
- Lenkrad (Sport/Glattleder, 3-Speichen) mit Multifunktion
- Mobile Online Dienste Android Auto
- Porsche Active Suspension Management (PASM)
- Porsche Communications Management (PCM) inkl. Online Navigationsmodul
- Porsche Traction Management (PTM)
- Radioempfang digital (DAB+)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schwellerabdeckung / -verkleidung lackiert
- Sport Taste
- Vehicle-Tracking-System (PVTS)
- Verdeckbetätigung elektrisch
- Verglasung getönt.

## **Kontakt**

Fahrzeug Forum Fiegenschuh Gottlieb-Daimler-Str. 25b 59439 Holzwickede Tel.: 023019873311

E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 433816862

# Porsche 992/911 Targa 4-Lift-LED-Approved-BOSE

Das Fahrzeug wird im Kundenauftrag verkauft! ... Zwischenverkauf, Änderungen & Irrtümer vorbehalten!

# **Kontakt**

Tel.: 023019873311 E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

### **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 9,8 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 223 g/km

CO2-Klasse: G

#### CO2 - Klasse kombiniert



# **Kontakt**