

Porsche 992/911 Carrera GTS, 18-Wege, LED, PDCC, Lift

Details



Leistung 353 kW / 480 PS

Kilometerstand 45 km

Kraftstoff Benzin

Anzahl Sitze 4

Anzahl Türen 2/3

Getriebe Automatik

Erstzulassung 06/2024

Farbe Grau

Preis

187.900 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Apple CarPlay
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh
Gottlieb-Daimler-Str. 25b
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311
E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

Porsche 992/911 Carrera GTS, 18-Wege, LED, PDCC, Lift

- Innenspiegel autom. abblendend
- Parkensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Parkensoren hinten
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- HU neu
- 360° Kamera
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Vielen Dank für Ihr Interesse an diesem Porsche 992 GTS Coupe!

Wir verkaufen das Fahrzeug im Kundenauftrag, da sich der Kunde kurz vor Auslieferung für ein anderes Fahrzeug entschieden hat.

Das Fahrzeug ist neu und ungefahren.

Die Ausstattung ist umfangreich und sehr geschmackvoll zusammengestellt.

Für alle die noch einen 992 GTS der ersten Generation suchen ist dieses Auto genau das Richtige!

Bei Fragen zu diesem Fahrzeug stehen wir Ihnen gerne telefonisch unter

02301-9873311,

02301-9873322,

0173-2819965 oder per EMail unter info@fiegenschuh.com zur Verfügung.

Finanzierung / Leasing möglich!

Das Fahrzeug verfügt u. a. über folgende Ausstattung:

- Ablage-Paket
- Adaptive Sportsitze inkl. Sitzverstellung 18-Wege und Memory-Paket
- Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik und Regensensor
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Dachhimmel Race-Tex
- Einstiegsleuchte mit LED-Projektor Porsche-Schriftzug
- Park-Assistent vorn und hinten inkl. Rückfahrkamera und Surround View
- Spurhalteassistent
- Heckleuchten Exklusiv Design
- Innenraumlicht-Paket / Licht-Design-Paket
- Interieur-Paket: Carbon
- Komfortzugang (Schlüssellose Türentriegelung)
- Kraftstofftank: 90 Ltr.
- Lenkrad heizbar mit Multifunktion, Schaltfunktion und Lenkradblende Carbon
- Lenksäulenverkleidung Leder
- Liftsystem Vorderachse
- Matrix-LED-Scheinwerfer abgedunkelt, inkl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS+) - Deckel Ablagefach hinten Race-Tex mit Porschewappen
- Modellbezeichnung lackiert
- Pedalerie und Fußstütze aus Aluminium
- Porsche Active Suspension Management (PASM)

Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh
Gottlieb-Daimler-Str. 25b
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311
E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

Porsche 992/911 Carrera GTS, 18-Wege, LED, PDCC, Lift

- Schiebedach elektrisch (Glas)
- Servolenkung Plus (geschwindigkeitsabhängig)
- Sitzheizung vorn
- Sound-System BOSE
- Tankdeckel Exclusive Design
- Vierradlenkung

Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Antriebsart: Heckantrieb, Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Außenspiegel Unterschale lackiert, Blinkleuchten LED, Connect Plus (Bluetooth, Apple CarPlay, WLAN, Vehicle-Tracking-System), Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung, Drehzahlmesser, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Einstiegsblenden mit Modellbezeichnung (Aluminium schwarz), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Kollisionswarnsystem mit Bremseingriff und Fußgängererkennung, Fahrassistenz-System: Park-Assistent vorn und hinten, Fensterzierleisten schwarz, Fußmatten, Getriebe 8-Gang - Doppelkupplungsgetriebe (PDK), Getränkehalter, Heckscheibe heizbar, Heckspoiler, Innenausstattung: Microfaser Race-Tex, Innenraumfilter: Aktivkohlefilter (Geruchsfilter), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Karosserie: 2-türig, Keyless Drive, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System Porsche Side Impact Protection System (POSIP), LM-Felgen, Mobile Online Dienste Android Auto, Motor 3,0 Ltr. - 353 kW Turbo KAT, Notrufsystem (eCall), Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektrisch, Porsche Communications Management (PCM) inkl. Online - Navigationsmodul, Porsche Torque Vectoring Plus (PTV Plus), Radioempfang digital (DAB+), Radnaben - Abdeckungen Porschewappen farbig, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schalt-/Wählhebelgriff Alcantara / Race-Tex, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Auspuffanlage, Endrohre schwarz, Sport-Chrono-Paket, Sport-Design-Paket, Start/Stop-Anlage, Turbo, Uni-Lackierung, Vehicle-Tracking-System (PVTS), Verglasung getönt

Zwischenverkauf, Änderungen & Irrtümer vorbehalten!

Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh
Gottlieb-Daimler-Str. 25b
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311
E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 245 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 18,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 10,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,8 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh
Gottlieb-Daimler-Str. 25b
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311
E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com