

Porsche 992/911 Edition 50 Jahre- 1 of 750-Lift-Inno-LED

Details



Preis **193.900 €**

HU	09.2027
Leistung	353 kW / 480 PS
Kilometerstand	14.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2022
Farbe	Schwarz

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Scheinwerferreinigung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Apple CarPlay

Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh
Gottlieb-Daimler-Str. 25b
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311
E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

Porsche 992/911 Edition 50 Jahre- 1 of 750-Lift-Inno-LED

- Android Auto
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Adaptives Fahrwerk
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug!

Bei diesem Fahrzeug handelt es sich um das auf 750 Autos limitierte Sondermodell "50 Jahre Porsche Design Edition". Dieses Fahrzeug hier hat die Limitierungsnummer 291.

Das Fahrzeug ist eine dt. Erstausslieferung und ist scheckheftgepflegt. Erstbesitzer waren wir selbst.

Das Fahrzeug hat die Porsche Approved Garantie aktuell bis 08/2027.

Bei weiteren Fragen können Sie uns auch gerne telefonisch unter den Rufnummern

02301/9873311

02301/9873322

0173/2819965 oder per Mail unter info@fiegenschuh.com erreichen!

Finanzierung möglich!

Das Fahrzeug ist eigentlich unfallfrei, hatte aber mal einen leichten Parkschaden, entstanden beim Service im Porsche Zentrum.

Alles ist belegbar, das Gutachten liegt selbstverständlich vor. Der Schaden war minimal!

Das Fahrzeug verfügt über folgende Ausstattung:

- Ablage-Paket
- Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik und Regensensor
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel lackiert
- Einstiegsleuchte mit LED-Projektor Porsche-Schriftzug
- Fahrassistenz-System: Park-Assistent vorn und hinten inkl. Rückfahrkamera und Surround View
- Fahrassistenz-System: Porsche InnoDrive inkl. Abstandsregeltempomat
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Fzg. ohne Modellbezeichnung
- Heckleuchten Exklusiv Design
- Innenausstattung: Luftdüsen, Lamellen Leder
- Innenraumlicht-Paket / Licht-Design-Paket
- Ionisator zur Luftreinigung
- Komfortzugang (Schlüssellose Türentriegelung)
- Liftsystem Vorderachse

Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh
Gottlieb-Daimler-Str. 25b
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311
E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

Porsche 992/911 Edition 50 Jahre- 1 of 750-Lift-Inno-LED

- Matrix-LED-Scheinwerfer abgedunkelt, inkl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS+)
- Pedalerie und Fußstütze aus Aluminium
- Schutzfolierung Vorderwagen
- Servolenkung Plus (geschwindigkeitsabhängig)
- Sitzheizung vorn
- Tankdeckel Exclusive Design
- Vierradlenkung
- Adaptive Sportsitze inkl. Sitzverstellung 18-Wege und Memory-Paket
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Antriebsart: Allradantrieb
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Bremssättel schwarz (Hochglanz)
- Connect Plus (Bluetooth, Apple CarPlay, WLAN, Vehicle-Tracking-System)
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Einstiegsblenden mit Modellbezeichnung (Aluminium schwarz)
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Fahrassistenz-System: Kollisionswarnsystem mit Bremseingriff und Fußgängererkennung
- Fußmatten
- Getriebe 8-Gang - Doppelkupplungsgetriebe (PDK)
- Getränkehalter
- Erweiterte Lederausstattung
- Innenraumfilter: Aktivkohlefilter (Geruchsfilter)
- Interieur-Zusatzpaket: Schalttafel und Türtafel Leder
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Keyless Drive
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Airbag-System Porsche Side Impact Protection System (POSIP)
- Kopfstützen vorn und hinten mit Porschewappen
- Lenkrad heizbar (GT Sport / Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- Lenksäulenverkleidung Leder
- Deckel Ablagefach Mittelkonsole Leder mit Schriftzug spezifisch und Ziernähte Kontrastfarbe
- Mobile Online Dienste Android Auto
- Notrufsystem (eCall)
- Porsche Communications Management (PCM) inkl. Online - Navigationsmodul
- Porsche Design Subsecond Uhr
- Porsche Torque Vectoring Plus (PTV Plus)
- Radioempfang digital (DAB+)
- Radnaben - Abdeckungen Porschewappen farbig
- Radnaben mit Zentralverschluss
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium

Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh
Gottlieb-Daimler-Str. 25b
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311
E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

Porsche 992/911 Edition 50 Jahre- 1 of 750-Lift-Inno-LED

- Schriftzug 911 schwarz
- Sonnenblenden Leder
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Sound-Package Plus
- Sport-Auspuffanlage mit Endrohren in schwarz
- Sport-Chrono-Paket
- Sport-Design-Paket schwarz
- Targa-Bügel Platinum Seidenglanz
- Vehicle-Tracking-System (PVTS)
- Verglasung getönt

Das Fahrzeug wird im Kundenauftrag verkauft!

... Zwischenverkauf, Änderungen & Irrtümer vorbehalten!

Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh
Gottlieb-Daimler-Str. 25b
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311
E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 9,9 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 227 g/km
CO₂-Klasse: G

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Fahrzeug Forum Fiegenschuh
Gottlieb-Daimler-Str. 25b
59439 Holzwickede

Tel.: 023019873311
E-Mail: f.fiegenschuh@fiegenschuh.com